

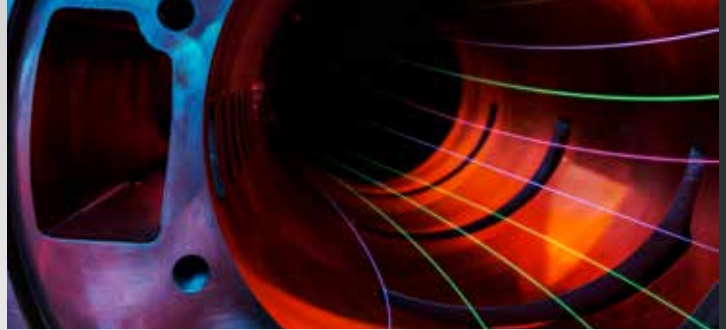


RVDi



30 | 37 | 45 | 55 kW

COMPRESSORI D'ARIA ROTATIVI A PALETTE A VELOCITÀ VARIABILE



La serie **MATTEI® Rotary Vane Direct-Drive Inverter (RVDi)** di compressori d'aria volumetrici avanzati è progettata per alzare il tiro in termini di riduzione dei costi del ciclo di vita ed aumentare l'eco-sostenibilità nella battaglia contro il riscaldamento globale. Vi invitiamo a scoprire i compressori d'aria monostadio da 30 a 55 kW, a velocità variabile e ad azionamento diretto più duraturi, progettati per garantire risparmi energetici significativi nelle applicazioni con fabbisogno d'aria variabile.

I compressori della **serie RVDi** sfruttano la leggendaria durata della tecnologia a palette rotanti "senza cuscinetti" brevettata da Mattei. Una soluzione unica, robusta e affidabile che garantisce risparmi energetici e prestazioni senza precedenti sul mercato.

QUANDO L'AFFIDABILITÀ ROBUSTA È FONDAMENTALE

I più bassi costi del ciclo di vita

Gli intervalli di manutenzione più lunghi

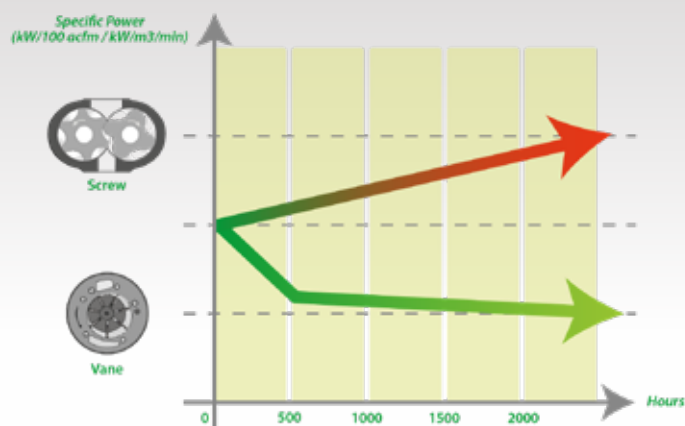
Tecnologia a zone di raffreddamento isolate



THINK GREEN

SCOPRI I "VANTAGGI DELLE PALETTE"

VANTAGGI DELLE PALETTE = MINORI COSTI ENERGETICI



"Semplicemente differente"

VELOCITÀ VARIABILE vs. VELOCITÀ FISSA

Volete un compressore d'aria che ripaghi il vostro investimento? I campi di applicazione con profili di richiesta d'aria variabili sono i candidati ideali che vi permetteranno di ottenere notevoli risparmi in termini di consumo energetico. Sapevate che durante il ciclo di vita di un compressore quello che spendete in elettricità è 10 volte maggiore del suo prezzo d'acquisto? Ciò significa che l'83% dell'importo che spendete per il vostro compressore d'aria nel corso della sua vita utile va alla vostra compagnia elettrica. **Scoprite come la vostra azienda può trarre profitto dalla scelta della tecnologia rotativa a palette brevettata da Mattei per il vostro prossimo compressore d'aria.**

IL COMPRESSORE GIUSTO PER IL GIUSTO LAVORO PROGETTATA PER RIDURRE I COSTI ENERGETICI

Se utilizzati correttamente, i compressori d'aria di tipo rotativo, azionati da inverter e a velocità variabile, sono progettati per funzionare con i costi energetici più bassi possibili. La regola generale prevede l'utilizzo di un compressore d'aria del tipo a velocità variabile per applicazioni in cui il compressore opererebbe tra il 40% e il 70% della sua capacità nominale per lunghi periodi di tempo.



LE TECNOLOGIE ESCLUSIVE DI MATTEI

La serie RVD 30-55i comprende le innovazioni più recenti

RAFFREDDAMENTO ISOLATO

Il raffreddamento isolato separa i radiatori dal resto dei componenti per abbassare le temperature all'interno della carrozzeria e mantenere tutto più pulito. I pannelli di facile accesso consentono di eliminare rapidamente lo sporco e la polvere dai radiatori soffiando dall'interno verso l'esterno per mantenere pulito l'interno del vano radiatori e ripristinare le prestazioni di raffreddamento, soprattutto in ambienti caldi e sporchi.

RACCORDO RAPIDO PER PRESA DI PRESSIONE

Raccordo rapido ubicato in una posizione comoda a cui collegare la pistola per aria compressa, che serve anche per depressurizzare le tubazioni a valle della valvola di non-ritorno quando l'unità viene fermata per manutenzione.

ASPIRAZIONE SEPARATA

L'aspirazione separata migliora le prestazioni e prolunga la durata del filtro di aspirazione dell'aria a due stadi collegato all'esterno della carrozzeria. Prolunga la durata dell'elemento filtrante e migliora l'efficienza del processo di compressione per risparmiare denaro.



TECNOLOGIA DI COMUNICAZIONE XTREME

Pannello di controllo touchscreen da 7" Maestro XC, realizzato in linea con i requisiti per l'IoT e l'Industria 4.0, che include la connettività Ethernet di serie e un modem 4G come optional. Comunica con il Cloud Mattei, gratuito, per fornire dati operativi e storici in tempo reale.

TECNOLOGIA DI RECUPERO DEL LUBRIFICANTE XTREME

Il sistema esclusivo di Mattei per il recupero dell'olio, esente da manutenzione, sfrutta due elettrovalvole per aumentare l'efficienza energetica e ridurre le perdite di ricircolo, migliorando al contempo la qualità dell'aria.

RVDi 30 - 37 - 45 - 55



1. CONTROLLORE MAESTRO XC

Controllore touchscreen da 7", realizzato in linea con i requisiti per l'IoT e l'Industria 4.0, che controlla, gestisce e monitora la logica del sistema e comunica a livello globale tramite il Cloud Mattei gratuito. Disponibili di serie temporizzatori di avvio/arresto programmabili, promemoria per la manutenzione, protezione dall'inversione di fase, riavvio automatico, porta Ethernet e modem 4G come optional.



2. GRUPPO POMPANTE INTEGRATO

L'alloggiamento robusto comprende il compressore, il filtro dell'olio, la valvola di ingresso idraulica servo-comandata, il serbatoio dell'olio integrato e il bulbo termostatico in un design compatto e privo di perdite.

► Opzione qualità dell'olio: monitora e analizza la durata dell'olio in base al numero di acidità totale (TAN) per massimizzare il ciclo di vita dell'olio e ridurre al minimo i costi.



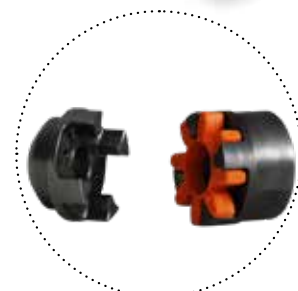
3. FILTRO OLIO E SEPARATORE ARIA/OLIO DI LUNGA DURATA

Il filtro dell'olio, con una durata di 5.000 ore e il separatore aria/olio, con una durata di 5.000 ore, offrono gli intervalli di manutenzione del filtro più lunghi del settore e limitano il trascinamento dell'olio a 1-3 mg/m3.



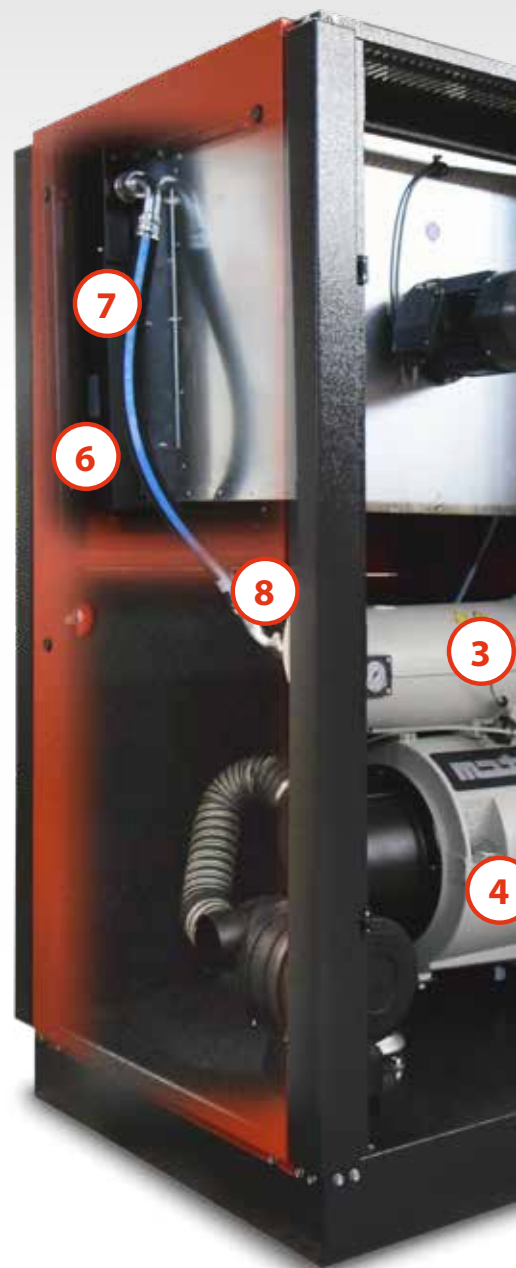
4. UNITÀ ROTORE-STATORE (RSU)

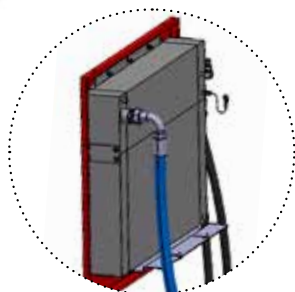
Il "compressore senza cuscinetti" brevettato è caratterizzato da palette a usura zero, bronzine a usura zero e forze di spinta zero. Il vantaggio è di avere oltre 100.000 ore di funzionamento, di non dover mai effettuare una revisione costosa del gruppo pompante e di ottenere la durata del gruppo pompante più lunga e i costi del ciclo di vita più bassi del settore.



5. ACCOPPIAMENTO DIRETTO

L'accoppiamento flessibile di facile accesso assicura un perfetto allineamento dell'albero, bassa rumorosità, lunga durata ed elimina le perdite di potenza dovute a ingranaggi o cinghie e gli elevati costi di manutenzione associati.





6. RAFFREDDAMENTO ISOLATO CON RADIATORI SOVRADIMENSIONATI

Classificati per funzionamento con temperatura ambiente di 45°C. Progettati per un servizio silenzioso e affidabile in ambienti ostili. La ventola radiale, con motore a velocità fissa, aspira l'aria ambiente attraverso i radiatori montati sul pannello posteriore nella zona di raffreddamento isolata. L'aria calda viene espulsa dal tetto per essere smaltita o recuperata.

► Opzione di recupero del calore: riutilizzo fino all'80% dell'energia meccanica per preriscaldare l'acqua di processo a 70°C.



9. COMPRESSORE CONTROLLATO DA INVERTER

L'inverter, robusto e affidabile, gestisce la velocità nominale del motore di azionamento dell'inverter TEFC come richiesto da Maestro XC per offrire variazioni di velocità fluide e la massima efficienza energetica in un'ampia gamma di portate.



8. PRESA PER DECOMPRESSIONE

Il raccordo a sgancio rapido consente di depressurizzare le tubazioni a valle della valvola di non-ritorno dello scarico quando il compressore è chiuso per manutenzione e offre un comodo punto di collegamento per il tubo della pistola per consentire una pulizia ottimale della superficie.



7. PANNELLI LATERALI DI FACILE ACCESSO

Soffiare lo sporco dai radiatori dall'interno verso l'esterno per mantenere più pulito l'interno del vano di raffreddamento. Consente una manutenzione rapida e semplice in ambienti caldi e sporchi.

RVDi

30 - 37 - 45 - 55

TECHNICAL DATA

Modello (*)	Max. pressione di esercizio	F.A.D.*	Livello pressione sonora	Motore	Dimensioni			Peso			
					Lunghezza	Larghezza	Altezza	Standard	Plus	Sistema di recupero calore	Raffreddato ad acqua
	bar	m ³ /min	db(A)	kW	mm	mm	mm				
RVD 30i	7÷10	2,82 ÷ 5,03	66	30	2125	1080	1885	1140	1210	1160	1090
RVD 37i		3,69 ÷ 6,59		37				1180	1250	1200	1130
RVD 45i		4,58 ÷ 8,18		45				1260	1345	1280	1190
RVD 55i		5,19 ÷ 9,27		55				1300	1385	1320	1230

(*) Disponibile nella versione con essiccatore integrato (Plus), recupero energetico integrato (R) o nella versione water-cooled (W).
 Portata secondo ISO 1217 annesso "C" - Livello di pressione acustica secondo ISO 2151, tolleranza ± 3dB(A) - Pressione di esercizio: 7,5 bar per la versione a 8 bar - 9,5 bar per la versione a 10 bar

OPZIONI

VERSIONE RAFFREDDATA AD ACQUA



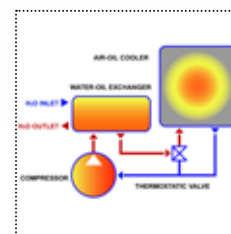
I compressori RVD 30-55 W sono dotati di scambiatori di calore a piastre raffreddati ad acqua.

SEPARATORE DI CONDENSA



Il separatore di condensa include una valvola elettronica di scarico della condensa a perdita zero con allarme a secco.

SISTEMA DI RECUPERO DEL CALORE



I compressori RVD 30-55 R sono raffreddati ad aria con un sistema di recupero di calore integrato per il riscaldamento dell'acqua di processo. Riutilizza fino all'80% dell'energia meccanica al massimo in 70°C di acqua calda.

SENSORE DI QUALITÀ DELL'OLIO



Modello di manutenzione preventiva in tempo reale dell'acidità del lubrificante per massimizzare i cicli di vita, in linea con i requisiti dell'IoT e dell'Industria 4.0. Si interfaccia con il controllore Maestro XC per consentire il monitoraggio a distanza tramite il Cloud Mattei gratuito.

MOTORE IE4



Il motore IE4 offre la massima efficienza energetica e riduce i costi operativi.

VERSIONE CON ESSICCATORE REFRIGERANTE INTEGRATO



I modelli con compressore RVD 30-55 Plus includono un essiccatore ad aria refrigerata non ciclico integrato. I modelli PLUS includono un separatore di condensa con scarico automatico e zero perdite, disponibile come optional su tutti i modelli base RVD.

MATTEI MYCARE 6

Con la serie RVD 30÷55i puoi beneficiare del piano d'estensione garanzia **MyCare 6** che copre ogni costo di riparazione e assistenza per la durata di 6 anni.



Una corretta manutenzione ad intervalli regolari è il modo più semplice per garantire al tuo compressore un ciclo di vita performante, evitando anomalie e sprechi energetici. Gli interventi di manutenzione erogati dai Centri Assistenza Mattei vengono effettuati da tecnici qualificati con l'adozione di strumentazione specifica e ricambistica originale.

RICHIEDI SUBITO L'ATTIVAZIONE DEL PIANO MYCARE6. Vantaggiosi risparmi economici e pianificazione certa del budget.

RICAMBI ORIGINALI MATTEI

I **Ricambi Originali Mattei** e i **lubrificanti Mattei** sono realizzati secondo elevati standard di progettazione e conformi a precise specifiche tecniche. Solo con un ricambio originale Mattei si ha la certezza di mantenere nel tempo gli stessi livelli di prestazioni, affidabilità e sicurezza delle parti utilizzate.

- ▶ I Ricambi Originali Mattei sono indispensabili all'efficienza del tuo impianto
- ▶ Ricambi sempre disponibili a magazzino
- ▶ Qualità testata e conforme alle specifiche del costruttore
- ▶ Rispetto degli intervalli di manutenzione





ITALY - ING. ENEA MATTEI SpA
Strada Padana Superiore, 307
20055 VIMODRONE (MI)
Tel + 39 02253051 - Fax +39 0225305243
E-mail: info@matteigroup.com



www.matteigroup.com



FRANCE

MATTEI COMPRESSEURS
Phone +33 5 35 54 22 05 - Fax +33 9 72 31 68 33
E-MAIL: info@matteigroup.com

GERMANY

MATTEI KOMPRESSOREN DEUTSCHLAND GmbH
Phone +49 07191 - 933801
E-MAIL: mde.info@matteigroup.com

GREAT BRITAIN

MATTEI COMPRESSORS Ltd
Phone +44 (0)1789 450577 - Fax +44 (0)1789 450698
E-MAIL: muk.info@matteigroup.com - www.mattei.co.uk

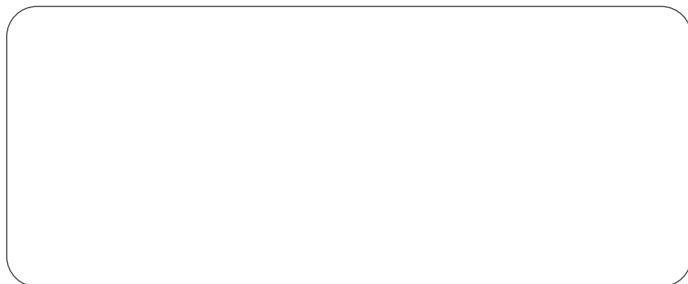
USA - MATTEI COMPRESSORS Inc

9635 Liberty Road, suite E
Randallstown, MD 21133
Phone +1 410 5217020 - Fax +1 410 5217024
E-mail: info@matteigroup.com

PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Mattei (SuZhou) Air Compressors Manufacturing Co., Ltd
WFOE by Ing. Enea Mattei SpA - Italy
Tel: +86 512 66679986 Fax: +86 512 66679989
E-MAIL: sales.china@matteigroup.com - www.matteisuzhou.cn

UNI EN ISO 9001:2015



REV.0